

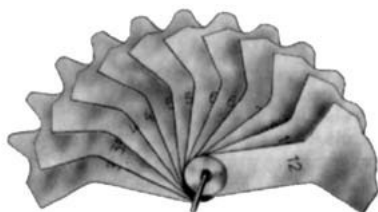
ŠABLONY A MĚRKY PRO KONTROLU A MĚŘENÍ SVARŮ

Šablona na svary „S“

- hliníková
Obj. číslo: **0595 115**



0595 115



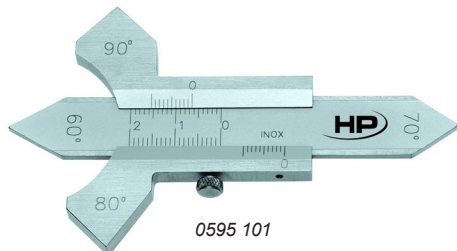
6231

Šablony pro kontrolu koutových svarů

- 12 listků pro svary od 3 do 12mm
Obj. číslo: **6231**

Měrka pro tupé a koutové svary „vlaštovka“

- nerez ocel matově chromovaná
- úhly 60°, 70°, 80° a 90°
Obj. číslo: **0595 101**



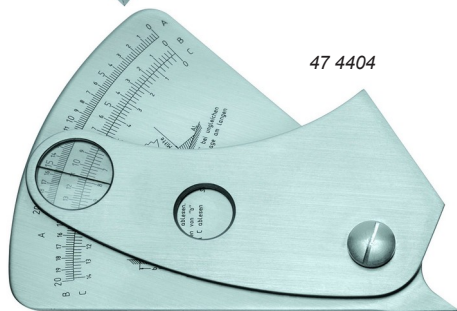
0595 101

Měrka pro svary „DBP“

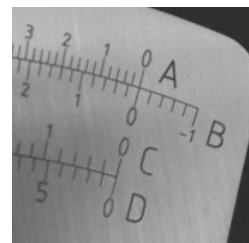
- nerez ocel
- tři stupnice (dle typu měření)
- černá, laserem gravírovaná
- mezní chyba $\pm 0,2$ mm
Obj. číslo: **47 4404**

**DBP s měřením
zápalu do mínusu
a úhlu**

Obj. číslo:
47 4404ABCD



47 4404



Měrka pro svary typu „Cambridge“

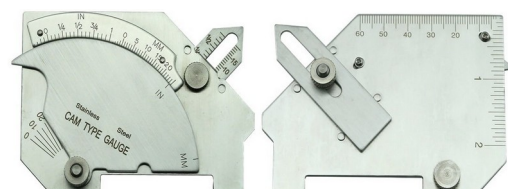
- měrka je určena pro všeobecnou rozměrovou inspekci svařovaných výrobků
- měření úhlu svarového úkosu
- měření přesazení
- měření paty koutového svaru a svarového převýšení
- velikost koutového svaru
- zápal
- všeobecné měření/čelo kořene a mezera
Obj. číslo: **94-53001 uni2**

Univerzální svarová měrka „WG“

- měrka v jednoduchém provedení poskytuje maximální užitnou hodnotu
- měření odsazení a přesazení, měření úhlu úkosu
- měření velikosti mezery, měření úhlu rozevření 90-150°
- měření převýšení, měření výšky koutového svaru
- měření šířky svaru, měření hloubky vrubu
Obj. číslo: **4838-1**

Měrka pro svary HI-LO

- pro měření vnitřní sousosti (přesazení)
a spáry v kořeni svaru.
Obj. číslo: **4841-1**



4838-1



4841-1

KALIBRACE (na požádání)

Měřidla jsou po kalibraci opatřena kalibrační značkou a je k nim přiložen kalibrační list. Na požádání zasiláme osvědčení o akreditaci příp. schéma návaznosti pro kalibrovaná měřidla a kopie ověřovacích listů hlavních etalonů organizace.