

MĚŘIDLA NA MĚŘENÍ NÁSTROJŮ S LICHÝM POČTEM DRÁŽEK

Mikrometry analogové TESA

DIN 863

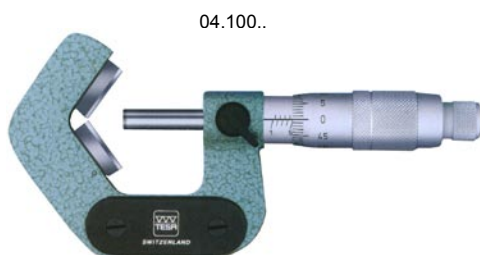
Provedení: - měřicí dotek tvrdokov
- odečítání 0,01 mm
- stupnice na bubínku a pouzdrě matově chromována
- mikrošroub aretace páčkou, měřicí síla 5 - 10N

3 - drážkové (60°)

- měřicí dotek prisma 60°
(stoupání mikrošroubu 0,75mm)

5 - drážkové (108°)

- měřicí dotek prisma 108°
(stoupání mikrošroubu 0,559 mm)



Měř. rozsah (mm)	Obj. číslo
1 - 7	04.10001
5 - 20	04.10002
20 - 35	04.10003
35 - 50	04.10004
50 - 65	04.10005
65 - 80	04.10006

Měř. rozsah (mm)	Obj. číslo
1 - 7	04.10101
5 - 25	04.10102
25 - 45	04.10103
45 - 65	04.10104
65 - 85	04.10105
85 - 105	04.10106

Standardní dodávka: mikrometr, krabice.

Mikrometry analogové STEINMEYER

DIN 863

Provedení:

- měřicí doteky tvrdokov
- odečítání 0,01 mm
- stupnice na bubínku a pouzdrě matově chromována
- mikrošroub aretace páčkou, měřicí síla 5 - 10N

Standardní dodávka: mikrometr, krabice.

Kalibrace mikrometrů pro nástroje s lichým počtem drážek se provádí pomocí válečkových kalibrů.

Měř. rozsah (mm)	3 a 9 drážek (obj.č.)	5 drážek (obj.č.)	7 drážek (obj.č.)
1 - 15	340/1/3/H		
3 - 20	340/3/3/H		
20 - 35	340/20/3/H		
35 - 50	340/35/3/H		
50 - 65	340/50/3/H		
65 - 80	340/65/3/H		
5 - 25		340/5/5/H	340/5/7 H
25 - 45		340/25/5/H	340/25/7 H
45 - 65		340/45/5/H	340/45/7 H
65 - 85		340/65/5/H	340/65/7 H
85 - 105		340/85/5/H	340/85/7 H

Nastavovací válečkové kalibry

- z tvrzené oceli



Jmenovitý rozměr (mm)	Obj. číslo
5	1000.5
20	1000.20
25	1000.25
35	1000.35
45	1000.45
50	1000.50
65	1000.65
85	1000.85

Mikrometry digitální MICROMASTER - TESA

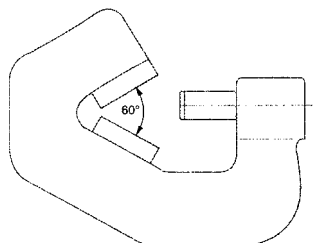


60.30095

Provedení:

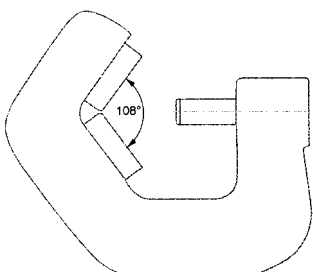
- DIN 863
- odečítání 0,001 mm
- měřicí doteky: tvrdokov
- měřicí síla max. 10 N
- LCD displej, výška číslic 7 mm
- napájení: 1 ks baterie 3V
- s výstupem dat

Funkce: nulování v libovolné poloze, ZERO/ABS (absolutní a diferencované měření), HOLD (podržení naměřené hodnoty), přepínání mm/inch, automatické vypnutí po 10 min. (poslední hodnota zůstává uložena)



3-drážkové nástroje (60°)

- měřicí dotek prisma 60°
- stoupání mikrošroubu: 0,75 mm

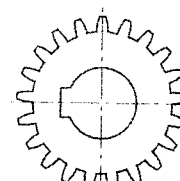
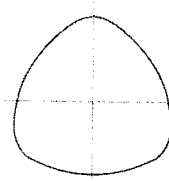
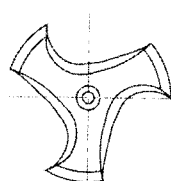
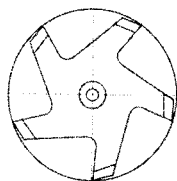


5-drážkové nástroje (108°)

- měřicí dotek prisma 108°
- stoupání mikrošroubu 0,559 mm

Měřicí rozsah (mm)	Obj. číslo
1 – 7	60.30087
5 – 20	60.30088
20 – 35	60.30089
35 – 50	60.30090
50 – 65	60.30091
65 – 80	60.30092

Měřicí rozsah (mm)	Obj. číslo
1 – 7	60.30093
5 – 25	60.30094
25 – 45	60.30095
45 – 65	60.30096
65 – 85	60.30097
85 – 105	60.30098



353..

Speciální třmenová měřidla pro měření nástrojů s lichým počtem drážek - STEINMEYER

Použití: - měření velkého průměru závitníku pomocí tří měřících nástavků s rovinnou měřicí plochou

Provedení: - pohyb posuvového šroubu podkovy se dvěma doteky pomocí matice
- volný konec posuvového šroubu je chráněn dlouhou krycí maticí, která slouží zároveň jako aretace posuvového šroubu
- plastová izolace proti přestupu tepla

Nastavení se provádí pomocí speciálních etalonů nebo závitových kalibrů.

Měř. rozsah (mm)	3 drážkové (obj.č.)	5 drážkové (obj.č.)
3 - 30	353/ 3/3	353/ 3/5
30 - 75	353/30/3	353/30/5

Sada nástavků pro měření vnějšího průměru

obj.č. **353/180** - 3 ks s rovinnou měř. plochou

Standardní dodávka: třmenové měřidlo, krabice, bez číselníkového úchylkoměru a bez měřících nástavků.

Třmenové měřidlo je možno opatřit standardním číselníkovým úchylkoměrem s upínacím \varnothing 8 h6. Úchylkoměr musí být opatřen plochým dotekem.

Na optávku:- měření středního průměru závitníku pomocí dvou nožových a jednoho prizmatického doteku
- třmenová měřidla pro nástroje se sedmi drážkami.