

## PŘESNÉ MĚŘICÍ TRNY

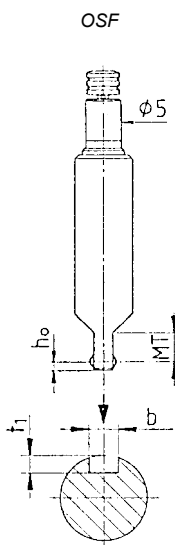
### Ploché měřicí trny OSF – pro měření drážek a zápichů

Standardní dodávka: plochý měřicí trn bez držáku a jehly, v krabici.

V objednávce je nutno uvést jmenovitý rozměr a toleranci kontrolované drážky nebo zápichu.

Příklady: OSF obj.č. 626 00035 3,0 H7

OSF obj.č. 626 00035 3 + 0,15-0,01



Měř.rozsah (mm)	Obj.číslo
1,0 – 1,4	<b>626 00027</b>
1,75 – 2,25	<b>626 00032</b>
2,5 – 4,0	<b>626 00035</b>
4,5 – 9,0	<b>627 00031</b>
10,0 – 20,0	<b>627 00042</b>

### Držák pro OSF

Provedení	Obj.číslo
Držák bez tlačítka pro zpětný chod	<b>625 00009</b>
Držák s tlačítkem zpětného chodu	<b>626 00010</b>

### Měřicí jehly pro OSF

Rozměr (mm)	Obj.číslo
1,0 – 1,4	<b>626 00067</b>
1,75 – 2,25	<b>626 00068</b>
2,5 – 4,0	<b>626 00069</b>
4,5 – 9,0	<b>627 00105</b>
10,0 – 20,0	<b>628 00064</b>



B	2	3-4	4,5-12	13-20
h <sub>o</sub>	0,8	1,3	1,9	2,6
MT	4	6,1	6,1	44
F	ø8	ø8	10	18

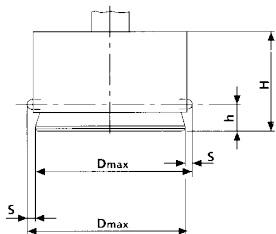
## Přesné měřicí trny OD pro měření děr od $\varnothing$ 3mm do $\varnothing$ 200mm

**Použití:** na přesné porovnávací měření otvorů v oblasti IT5-IT6.

Měřicí doteky: tvrdokov

Standardní dodávka: měřicí trn se dvěma radiálními pohyblivými, proti sobě umístěnými body + OD držák přístroje + indikační přístroj.

**Bez úchylkoměru (možno použít klasický nebo digitální).**



Měřicí trn (mm)	h (mm)	Obj. číslo	h (mm)	Obj. číslo	h (mm)	Obj. číslo
2,0 - 3	1,0	<b>300 00015</b>	0,7	<b>300 00016</b>		
3,1 - 6	1,5	<b>300 00000</b>	1	<b>300 00001</b>	6	<b>300 00002</b>
6,1 - 12	2,5	<b>301 00000</b>	1	<b>301 00001</b>	6/10 *	<b>301 00002</b>
12,1 - 20	2,5	<b>302 00000</b>	1	<b>302 00001</b>	10	<b>302 00002</b>
20,1 - 30	3,5	<b>303 00000</b>	1,2	<b>303 00001</b>	10	<b>303 00002</b>
30,1 - 40	3,5	<b>304 00000</b>	1,2	<b>304 00001</b>	10	<b>304 00002</b>
40,1 - 60	3,5	<b>305 00000</b>	1,2	<b>305 00001</b>	10	<b>305 00002</b>
60,1 - 80	4,0	<b>306 00000</b>	1,2	<b>306 00001</b>	10	<b>306 00002</b>
80,1 - 100	4,0	<b>307 00000</b>	1,2	<b>307 00001</b>	10	<b>307 00002</b>
100,1 - 110	4,0	<b>308 00000</b>	1,2	<b>308 00001</b>	10	<b>308 00002</b>
110,1 - 120	4,0	<b>309 00010</b>	1,2	<b>309 00011</b>	10	<b>309 00012</b>
120,1 - 130	4,0	<b>310 00010</b>	1,2	<b>310 00011</b>	10	<b>310 00012</b>
130,1 - 140	18	<b>311 00000</b>	7	<b>311 00001</b>	6	<b>311 00002</b>
140,1 - 150	18	<b>312 00000</b>	7	<b>312 00001</b>	6	<b>312 00002</b>
150,1 - 160	18	<b>313 00000</b>	7	<b>313 00001</b>	6	<b>313 00002</b>
160,1 - 170	18	<b>314 00000</b>	7	<b>314 00001</b>	6	<b>314 00002</b>
170,1 - 180	18	<b>315 00000</b>	7	<b>315 00001</b>	6	<b>315 00002</b>
180,1 - 190	18	<b>316 00000</b>	7	<b>316 00001</b>	6	<b>316 00002</b>
190,1 - 200	18	<b>317 00000</b>	7	<b>317 00001</b>	6	<b>317 00002</b>
200,1 - 300	18	<b>318 00000</b>	7	<b>318 00001</b>	6	<b>318 00002</b>

h = vzdálenost dotkových hrotů od čela

\* h = 6 pro 6,1-9 mm, h = 10 pro 9,1-12 mm

Pozn.: Přímý měřicí rozsah je 0,2mm.  
V objednávce je nutno uvést vždy uložení nebo toleranci.

- Př. 1) Měřicí trn: 25 H8,  
Držák 50 mm  
čís. úchylkoměr  
2) Měřicí trn 25+0,1 mm,  
Držák 105 mm  
čís. úchylkoměr

### OD - držáky přístroje, závit M11x0,75 pro přímé našroubování na měřicí trn

#### Držák D:

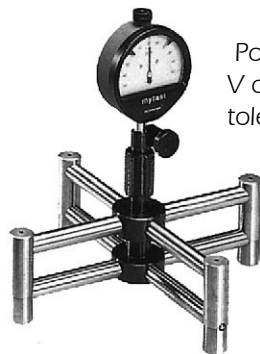
závitová spojka M11 x 0,75  
k přímému připojení na měřicí trn 3-30 mm, nebo  
adaptér 30-200 mm pro měření nad  $\varnothing$  30,1 mm

Délka (mm)	Obj. číslo
50	<b>320 00000</b>
105	<b>320 00001</b>
235	<b>320 00002</b>

#### Držák F:

k upnutí el. snímače, 110 mm  
dlouhý, s jemným stavítkem

**320 00004**



Nad 130  
mm křížové  
provedení.

Speciální provedení dotkových hrotů  
a další příslušenství na poptávku.



### Technická data měřicích trnů

Průměr trnu „D“ (mm) od do	2,0 3,0	3,1 6	6,1 20	20,1 40	40,1 60	60,1 130	130,1 300	300,1 800
Měřicí rozsah „S“ (mm)	0,15	0,15	0,2	0,2	0,2	0,2	0,2	0,3
Vzdálenost „h“ - standard (mm)	1	1,5/6	6/10*	3,5/10	3,5/10	4/10	6/18	9/25
Vzdálenost „h“ - slepá díra (mm)	0,7	1	1	1,2	1,2	1,2	3	4
Délka trnu „H“ (mm)	17,5	26/10**	15	20	28	33	55	75
Opakovatelnost (μm)	1	1	0,5	0,5	0,5	1	2	3
Závit	M11	M11	M11	M11	M11	M11	M11	M11

\* h = 6 pro 6,1-9 mm, h = 10 pro 9,1-12 mm

\*\*H = 26 pro 3,1-4 mm, H = 10 pro 4,1-6 mm