

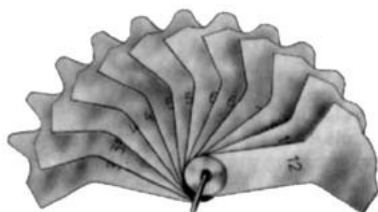
# ŠABLONY A MĚRKY PRO KONTROLU A MĚŘENÍ SVARŮ

## Šablona na svary „S“

- hliníková  
Obj. číslo: **0595 115**



0595 115



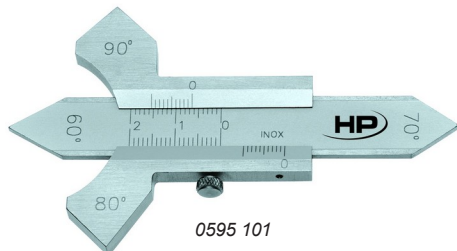
6231

## Šablony pro kontrolu koutových svarů

- 12 listků pro svary od 3 do 12mm  
Obj. číslo: **6231**

## Měrka pro tupé a koutové svary „vlaštovka“

- nerez ocel matově chromovaná  
- úhly 60°, 70°, 80° a 90°  
Obj. číslo: **0595 101**



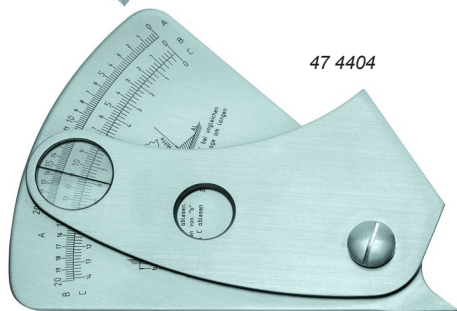
0595 101

## Měrka pro svary „DBP“

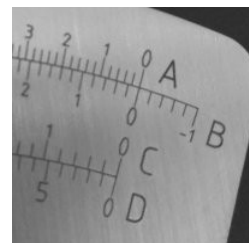
- nerez ocel  
- tři stupnice (dle typu měření)  
černá, laserem gravírovaná  
- mezní chyba  $\pm 0,2$ mm  
Obj. číslo: **47 4404**

**DBP s měřením  
zápalu do mínusu  
a úhlu**

Obj. číslo:  
**47 4404ABCD**



47 4404

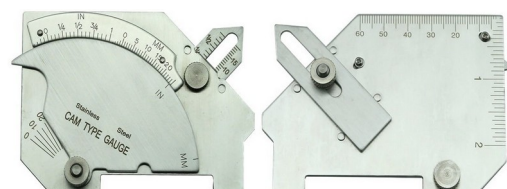


## Měrka pro svary typu „Cambridge“

- měrka je určena pro všeobecnou rozměrovou inspekci svařovaných výrobků  
- měření úhlu svarového úkosu  
- měření přesazení  
- měření paty koutového svaru a svarového převýšení  
- velikost koutového svaru  
- zápal  
- všeobecné měření/čelo kořene a mezera  
Obj. číslo: **94-53001 uni2**

## Univerzální svarová měrka „WG“

- měrka v jednoduchém provedení poskytuje maximální užitnou hodnotu  
- měření odsazení a přesazení, měření úhlu úkosu  
- měření velikosti mezery, měření úhlu rozevření 90-150°  
- měření převýšení, měření výšky koutového svaru  
- měření šířky svaru, měření hloubky vrubu  
Obj. číslo: **4838-1**



4838-1

## Měrka pro svary HI-LO

- pro měření vnitřní sousosti (přesazení)  
a spáry v kořeni svaru.  
Obj. číslo: **4841-1**

4841-1



KALIBRACE (na požádání)

Měřidla jsou po kalibraci opatřena kalibrační značkou a je k nim přiložen kalibrační list. Na požádání zasíláme osvědčení o akreditaci příp. schéma návaznosti pro kalibrovaná měřidla a kopie ověřovacích listů hlavních etalonů organizace.